

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партийный контроль на строительстве

Сразу же после решения ЦК КПСС об образовании в первичных парторганизациях комиссий контроля, партийный комитет строительного треста «Уралавтострой» тщательно продумал, какие комиссии следует создать в условиях каждого предприятия. Мы пришли к выводу, что при партийном комитете целесообразно иметь такие комиссии, которые помогали бы осуществлять контроль за внедрением новой техники, механизации и автоматизации строительных работ, следили за качеством строительства, за сохранностью и правильным использованием строительных материалов.

В каждую из таких комиссий на общем партийном собрании мы избрали 7—9 человек из числа опытных и авторитетных коммунистов. Комиссию по контролю за внедрением новой техники возглавил начальник четвертого строительного района тов. Чайкин, председателем комиссии по сокращению и правильному использованию строительных материалов избран зам. главного бухгалтера тов. Ельков, а во главе комиссии по качеству строительства стал начальник производственно-технического отдела района тов. Друин. Несколько позже, когда на парткоме обсуждался вопрос о строительстве в нынешнем году домов из крупных панелей, мы решили образовать комиссию партийного контроля за ходом подготовки и ведения этого строительства.

С председателями комиссий партийный комитет провел два семинара, на которых они ознакомились с правами и обязанностями, какими методами комиссии должны действовать, осуществляя контроль хозяйственной деятельности. Положительный опыт в работе имеется в деятельности комиссии по контролю за сохранностью и использованием материалов и у членов комиссии, осуществляющей контроль за крупнопанельным строительством.

Много сигналов поступило в партийный комитет о нерациональном использовании и неудовлетворительном хранении строительных материалов на складах отдела снабжения, в районах и на объектах. Партком поручил комиссии тщательно изучить положение дела и вместе конкретные предложени— что надо сделать для лучшего использования и сохранности кирпича, леса, цемента, шифера и других материалов.

Надо сказать, что члены комиссии поработали добросовестно и вскрыли в каждом районе в хозяйственном деле несерьезные недостат-

ки. Особенно неудовлетворительно было поставлено хранение материалов на четвертом участке, которым руководит старший прораб тов. Ковырин в третьем районе. На всей территории участка в беспорядке валялись шлакоблоки, битый кирпич, большое количество кирпича засыпало шлаком, 55 тонн мраморной крошки хранился в грязи под открытым небом. Много огнеподъемного кирпича было завезено на строительство кирпичного завода. Но по причине небрежного хранения значительная часть этого кирпича пришла в негодность. По состоянию на 1 апреля на третьем участке этого же района оказалась недостача кирпича на сумму 24000 рублей.

Бесхозяйственно хранятся и используются материальные ценности на втором и третьем участках первого района, где работает старший прораб тов. Бочков. Здесь также большое количество кирпича и железобетонных плит втаптывается в землю, приходит в негодность, расхищается. Не берегут материалы ценности и в корторе снабжения. Одной из причин, способствующих хищению материалов, оказалась устаревшая система учета.

После детальной проверки комиссия партийного контроля представила в партком обстоятельный материал с конкретными рекомендациями. По результатам проверки управляющий трестом тов. Коробовский недавно издал приказ, в котором строжайше предупредил руководителей районов и хозяйств об их персональной ответственности за сохранность и рациональное использование строительных материалов.

За причиненный ущерб, выразившийся в бесхозяйственном хранении и порче материальных ценностей, со старшего прораба тов. Ковырина взыскивается их стоимость согласно существующих законоположений. Намечены конкретные мероприятия по упорядочению учета в каждом районе. Вопрос сохранности и использования строительных материалов будет обсуждаться на одном из очередных заседаний партийного комитета.

Большую помощь парткому и руководству треста оказывает комиссия по контролю за подготовкой и строительством домов из крупных панелей под председательством тов. Умединова. Подготовку к внедрению нового индустриального метода строительства мы начали еще в прошлом году. Однако отдельные руководители отнеслись к этому важнейшему делу несерьезно.

Было решено создать в этом и партийный комитет, он плохо контролировал ход подготовки строительства. В результате прошел год, а сделано было очень мало.

Совсем по-другому поставлено дело теперь. Каждые 10 дней комиссия осуществляет проверку выполнения графиков по проектированию оснастки, панелей и по другим переделкам. На самом видном месте в управлении треста висит щит, на котором комиссия партийного контроля делает отметки о ходе выполнения графиков. Тот, кто срывает сроки, попадает в листовку «молни».

По материалам комиссии члены парткома уже несколько раз заслушивали на своих заседаниях ответственных лиц, отчитывавшихся о ходе выполнения графиков; несколько раз созывались совещания у главного инженера тов. Михайлова. Все это помогло с памятными сроками закончить проектирование и изготовление оснастки и развернуть работу по производству панелей.

Помогла сдвинуть с места решение ряда важных вопросов и комиссия, осуществляющая контроль за внедрением новой техники, передовой технологии, механизации и автоматизации строительно-монтажных работ.

Помимо общетрестовых комиссий партийного контроля хозяйственной деятельности у нас образованы в партийных организациях районов и хозяйств треста.

К сожалению, в парторганизации треста далеко не все комиссии по-настоящему включились в работу. Например, все бездействует комиссия парткома по контролю за качеством строительно-монтажных работ, пассивно работают партийные комиссии в ряде районов. В третьем районе комиссия по контролю хозяйственной деятельности со времени избрания еще не собиралась. Но секретарь партийного бюро тов. Трухачев ничего не сделал, чтобы оживить ее работу.

Долг парткома треста — активизировать работу комиссий контроля, сделать партийный контроль на строительных площадках наиболее массовым и постоянным. Это поможет партийной организации устранить многие недопадки, которые имеют место в строительстве. Желательно, чтобы чаще проводил семинары с членами комиссий и городской комитет партии, обобщал опыт, накопленный в работе комиссий партийных организаций нашего города.

Н. ЮЖАНИНОВ, секретарь парткома строительного треста «Уралавтострой».

Новая книга о В. И. Ленине

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина, которое недавно отметило все прогрессивное человечество, вышла в свет новая биография Владимира Ильича*. В отличие от прежних изданий она более полно отражает яркую жизнь и деятельность В. И. Ленина, рисует образ вождя, товарища и человека в тесном окружении народных масс. При подготовке биографии В. И. Ленина использована большая мемуарная литература.

Выход в свет новой книги о Ленине — свидетельство неустанный работы нашей партии о коммунистическом воспитании трудящихся. Книга окажет большую помощь всем, кто изучает историю КПСС, марксизм-ленинизм.

Жизнь великих людей всегда привлекает внимание трудящихся. Жизнь Ленина для них — не-

иссякаемый источник вдохновения, пример беззаветной борьбы за лучшее будущее, за счастье простых людей. С именем Ленина связана новая историческая эпоха — эпоха гибели капитализма и торжества социализма. Если Маркс и Энгельс указали трудящимся путь к освобождению, то Ленин и созданная им Коммунистическая партия возглавили практическую борьбу трудящихся масс за социалистическое преустройство общества и впервые в истории добились победы труда над капиталом.

Как отмечается в биографии, величайшая заслуга Владимира Ильича перед человечеством состоит прежде всего в том, что он очистил марксизм от оппортунистических извращений и развел его дальше, применительно к новым историческим условиям общественной жизни и классовой борьбы. Важнейшие проблемы марксистской философии, политической экономии и научного коммунизма Ленин рассматривал не как теоретические догмы, а

как боевое разящее оружие в борьбе за диктатуру пролетариата, за строительство социализма и коммунизма.

Международный пролетариат никогда не забудет, что именно Ленин создал Коммунистическую партию — пролетарскую организацию нового типа, в корне отличную от реформистско-соглашательских партий II Интернационала. Беспрощадно разоблачая ревизионизм и оппортунизм в русском и международном рабочем движении, Ленин создавал учение о партии как основном оружии рабочего класса в борьбе за диктатуру пролетариата. Он обосновал руководящую роль партии в рабочем движении, ее организационные принципы, разработал важнейшие основы ее политики, стратегии и тактики. Все это имело величайшее значение для судьб всего международного рабочего движения. «Пролетарская революция в СССР», — говорится в биографии, — победила потому, что Коммунистическая партия действовала в соответст-



Фото П. Кудряшова.

Алла Солдатова, комсомолка Алла Солдатова, работающая электросварщицей на строительстве жилых домов, успешно несла предмайскую трудовую вахту. Она значительно перевыполнила производственные задания. В коллективе строительно-монтажного управления № 1 треста Алма-Атаоблстрой ее уважают за большое трудолюбие.

Алла пришла на стройку по окончании девяти классов. Как и многие ее сверстники, она решила поступить на работу и без отрыва от производства продолжать учение. Она занимается в 10-м классе вечерней школы рабочей молодежи № 8.

На снимке: Алла Солдатова. Фотохроника ТАСС.

О. А. Ярыгина рассказывает о сессии Верховного Совета

Надзирательница Уральского автомобильного завода, депутат Верховного Совета СССР Ольга Антоновна Ярыгина принимала участие в работе исторической пятой сессии Верховного Совета СССР. Возвращавшись в наш город, Ярыгина выступает перед трудящимися предприятий и строек, рассказывает о работе сессии, о ее решениях, о выступлениях Председателя Совета Министров СССР товарища Хрущева Н. С.

В кабинете политического просвещения тов. Ярыгина

проводила беседу о сессии с агитаторами автозавода. На днях депутат с интересом слушали избиратели старой части города, собравшиеся в клубе напильочного завода. Интересную беседу депутата прослушали учащиеся и преподаватели автомеханического техникума.

В ближайшие дни тов. Ярыгина выступит перед трудящимися треста «Уралавтострой» — на строительных площадках и в Доме культуры.

А. МИХАЙЛОВ.

Маркса и Энгельса о сломе буржуазной государственной машины, но и всесторонне разработал основные принципы создания и укрепления социалистического государства трудящихся. Диктатура пролетариата, указывал Ленин, представляет собой новый, высший тип демократии. Социалистическое государство необходимо, во-первых, для подавления сопротивления эксплуататоров, во-вторых, для руководства громадной рабочей массой в социалистическом обществе.

В биографии И. Ленина подробно характеризуется роль Владимира Ильича как основателя мудрого руководителя Советского государства, подчеркивается огромное значение указаний Ленина о возможности и незбежности разнообразия государственных форм пролетарской диктатуры.

Более всего заслугой Ленина перед советским народом и трудящимися всех стран является разработка им теоретических проблем перехода от капитализма к социализму. Ленинские идеи об индустриализации страны, колективизации сельского хозяйства и осуществлении культурной революции легли в основу социалистического строительства в СССР. Такие его работы, как «Великий почин», «От разрушения векового уклада к творчеству нового» и другие, раскрыли сущность коммунистического труда и огромное значение дальнейшего развития производительных сил страны для осуществления коммунистического принципа: «От каждого по способностям, каждому по потребностям».

Заключительный раздел биографии характеризует торжество великих идей ленинизма в современных условиях. Авторы книги отмечают, что научные предвидения Ленина о путях развития человеческого общества доказаны победой социализма в СССР и вступлением его в период развернутого строительства коммунизма, образование мировой системы социализма, а также ростом международного коммунистического и национально-освободительного движения.

Идеи Ленина бессмертны, и торжество их во всем мире неизбежно, ибо они отражают закономерный, поступательный ход истории, возвещают светлое будущее, к которому неудержимо идет все человечество.

Л. НИКИТИН.

* Подготовлена авторским коллектиком в составе: П. Н. Поспелов (руководитель), В. Е. Евграфов, В. Я. Зевин, Л. Ф. Ильин, Ф. В. Константинов, А. П. Косульников, З. А. Левин, Г. Д. Обицкин, П. Н. Федосеев.

Навстречу июльскому Пленуму Центрального Комитета КПСС

Семилетка зовет вперед

ПИСЬМА
С НАПИЛОЧНОГО
ЗАВОДА



Техника совершенствуется

Миасский напильочный завод справился с выполнением плана 4-х месяцев по всем производственным показателям. Выпуск валовой и товарной продукции составил 102,7 процента, выпуск напильников — 103,3 процента. Выработка на одного работающего составила 100,8 проц. Завод на 268 тысяч рублей снизил себестоимость продукции.

С апреля предприятие полностью перешло на 7-часовой рабочий день. Первый месяц работы по-новому дал хорошие результаты. Коллектив решил главные вопросы, которые вставали перед ним в связи с сокращением на час рабочих смен. В апреле на два с половины процента был перевыполнен план выпуска напильников. Выработка на одного работающего составила 101,1 проц., или на 14,3 процента больше достигнутой в прошлом году. На восемьдесят процентов по отношению к плану была снижена себестоимость напильников.

Успешно перешли на семичасовой рабочий день и добиться неуклонного роста производительности труда нам удалось благодаря последовательному улучшению технологии, совершенствованию техники. Что проделано в этой области в 1960 году?

В кузнецком цехе введены в эксплуатацию новые станки для прокатки хвостовиков и носков напильников. Нагревательные печи, встающие на ремонт, заменяются здесь переставными печами. На прокатные сегменты наплавляется сортамент, что улучшает их рабочие качества.

В шлифовальном отделении начали действовать новые бесцентрово-шлифовальные станки ВШ-6К, механизирована шли-

А. Ядрошников,
главный инженер
напильочного завода

фовка ромбических напильников. В насекалном отделении обработка круглых и полукруглых напильников теперь полностью ведется зубилами из твердых сплавов. Часть изношенного оборудования заменена новым. Внедрена насечка круглых бархатных напильников на станках типа 19.

В термическом цехе введены в эксплуатацию две установки ТВЧ с полуавтоматическими станками для закалки напильников. Очистка напильников для точек пиль ведется не пескоструйными аппаратами, как прежде, а в механизированных агрегатах химической чистки.

Существенное влияние на производственные показатели завода оказали мероприятия по сокращению потерь от брака. В 1959 году потери от брака снижены по отношению к 1958 году на 30 процентов, а за четыре месяца 1960 года потери по сравнению с прошлым годом снижены более чем в три раза.

В настоящее время на заводе ведутся большие работы по внедрению новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов. Наиболее важное дело — реконструкция кузнецкого цеха. По плану реконструкции намечено перенести цех новое помещение, внедрить электронагрев заготовок вместо нагрева их в мазутных печах, механизировать транспортировку заготовок по всем рабочим местам при помощи толкающего конвейера. Построена машинно-генераторная станция, в которой смонтированы три машинные генераторы, ведется монтаж подвесного толкающего конвейера длиной 460 метров, изготовлены две камеры индукционного нагрева (КИНы).

Для того, чтобы электронагрев заготовок под ковку был высокоеффективным, необходимо механизировать и автоматизировать этот процесс. На других напильочных заводах страны этот вопрос еще не решен. На нашем заводе спроектирован полуавтомат для электронагрева заготовок; в июне закончится его изготовление и испытания.

Ведутся работы по автоматизации насекалных станков в механическом цехе. Находящиеся в эксплуатации насекалные станки — далеко не совершенны, они отстали от общего развития техники на заводе, требуют больших затрат физического труда. Отделом механизации и автоматизации, ко-

торым руководит М. Н. Евдокимов, решен вопрос об автоматизации рабочего цикла станка, что облегчит труд рабочего и повысит производительность труда.

Конструкторское бюро Луганского завода им. Рудь разработало конструкцию станка-полуавтомата для насечки напильников средних размеров. Станок прошел производственные испытания, и в 3—4 кварталах мы будем внедрять такое оборудование в производство. В июне на предприятии будут введены в эксплуатацию еще две установки ТВЧ с полуавтоматическими станками для закалки, и тем самым будет завершен переход на закалку токами высокой частоты. Топливных печей на этих операциях больше не будет. По рационализаторскому предложению инженера Б. А. Чудинова изготавливается новый закалочный станок к установке ТВЧ, который позволит увеличить выработку на этой операции на 10—20 процентов.

В июне предстоит пустить новый механизированный агрегат для химической чистки напильников. После этого будет в основном завершен перевод очистки напильников с паропескоструйного способа на химический.

Совместно с Челябинским институтом технологии машиностроения завод ведет работы по механизации подачи прутков при резке заготовок, по механизированной многоручевой прокатке хвостовиков и носков напильников.

Наши завод с каждым годом меняет облик. Все меньше остается следов технической старины, все более совершенными становятся оборудование и технология.

На снимке: машинно-генераторная станция на напильочном заводе. Опытный специалист по установкам токов высокой частоты В. Абрамов знакомит с работой техников А. Лопухова и Г. Фомина.

Фото Д. Кирилюка.

За почетное звание

Второй месяц подряд инструментальщики напильочного завода удерживают переходящее Красное знамя среди вспомогательных цехов.

В цехе значительно лучше стала организация производства. Внедрен в производство целый ряд приспособлений, за счет которых повысилась производительность труда. Изготовлены приспособления для фрезеровки и шлифовки ручьев сегментов. Коллектив цеха наладил выпуск твердосплавных сегментов. Теперь их стойкость возросла в 10 раз.

Несмотря на сокращение рабочего дня, инструментальщики успешно выполняют и перевыполняют восьмичасовое задание. Высокой выработки добились токари т. Кистанов и Маслов, слесарь ток. Сергеев, строгальщик ток. Рассомахин и другие.

Идя навстречу июльскому Пленуму ЦК КПСС, коллектив нашего цеха взял новые повышенные обязательства и вступил в борьбу за почетное звание коммунистического труда. На общем собрании инструментальщики единодушно дали слово работать и жить по-коммунистически. Годовой план коллектива решил завершить досрочно — к 5 декабря, а к дню открытия Пленума выдать на 20 тысяч рублей сверхплановой продукции. Решено за год от внедрения предложений рационализаторов сэкономить 50 тысяч рублей. Каждый член коллектива овладеет второй специальностью, расширит свой политический кругозор.

Б. ФРОЛОВ,

слесарь, секретарь парторганизации цеха.
На снимке: фрезеровщик Н. Гилев, строгальщик Г. Рассомахин, токарь В. Маслов, шлифовщик В. Логинов, слесарь В. Сергеев и начальник цеха А. Любимов.

Фото Д. Кирилюка.

Простор исследований!

Работникам технологической лаборатории приходится решать самые различные вопросы разработки, испытания и внедрения в производство различных усовершенствований.

В настоящее время производится работа по созданию наилучшей конструкции спрейеров, которые применяются для охлаждения закаливаемых напильников на установках ТВЧ. Большая работа ведется по изготавлению и испытанию напильников из легированных и быстroredеяющих сталей.

Для улучшения качества насечки и повышения стойкости насекалных зубил М. Н. Евдокимов предложил двухударный метод насечки напильников. Испытания нового метода в технологической лаборатории дали положительные результаты. Инженер лаборатории ток. Баташова и технолог механического це-

ха ток. Строжанова ведут сейчас производственные испытания нового метода насечки в цехе.

Работа нашей лаборатории была бы значительно плодотворней, если бы у нас было необходимое оборудование. Большинство опытных работ по шлифованию и термообработке нам приходится вести на цеховом оборудовании, в очень ограниченные сроки. Это приводит к спешке и подчас неверным результатам.

Экспериментальная база лаборатории должна иметь, по возможности, все основные виды оборудования, которыми оснащены цехи предприятия. Только тогда можно будет беспрепятственно и в нужных масштабах поставить опытную исследовательскую работу на заводе.

К. САДОВНИКОВА,
начальник центральной заводской лаборатории.

Готовить кадры семилетки

Как и во всей стране, на напильочном заводе осуществляются планы внедрения новой техники, передовой технологии, модернизации оборудования. Это выдвигает задачу подготовки высококвалифицированных, технически грамотных кадровых рабочих и инженерно-технических работников.

На заводе сейчас заканчивается составление плана общеобразовательного и технического обучения всех работающих на 1960—1965 годы. По каждой профессии определен необходимый минимальный уровень подготовки рабочих. Например, для закалщиков установок ТВЧ такой

уровень — 10 классов, для напильщиков — 7—8 классов.

Созданные в цехах комиссии из представителей администрации, партийных и общественных организаций провели беседы с каждым рабочим, служащим и инженерно-техническим работником для определения наиболее целесообразной формы учебы. Запланировано обучить, в 1960—1965 гг. в школах рабочей молодежи — 348 человек, в вечерних техникумах и институтах — 220 человек. Для рабочих и мастеров-практиков в возрасте старше 35 лет планируется организация технических курсов, на которых в этом году нужно обучить 630 человек, и школы мастеров со сроком обучения 3 года, где в этом году начнут учиться 87 человек. Уже теперь в школу рабочей молодежи получат направление 120 человек.

Организуются две группы учащихся при вечернем автотехникуме. Сейчас на подготовительных курсах для поступления в техникум занимаются 48 рабочих завода.

Необходимо решить ряд организационных вопросов, как, например, создание условий для учебы в вечернем институте и техникуме для работающих в третьей смене при односменной работе учебных заведений, улучшение условий для учащихся, живущих в общежитии. Выполнив намеченный план обучения, коллектив предприятия успешнее сможет решать задачи технического прогресса.

Б. ГОРБАТОВ,
секретарь партбюро завода.



