

Миасский РАБОЧИЙ

Орган Миасского городского комитета КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 26-й

★

Воскресенье, 12 июня 1960 г.

★

№ 69 (4919)

★

Цена 15 коп.

В ЦЕНТРЕ новой части Миасса сооружается самое красивое здание в нашем городе — Дворец культуры автомобильного завода. Здесь будут созданы замечательные условия для культурного отдыха трудящихся для работы коллективов художественной самодеятельности. На продолжение строительных работ в этом году ассигновано два миллиона рублей. Сейчас перед строителями треста «Уралэлектрострой» стоит важная задача: освоить эти средства досрочно.

Дворец культуры — важная стройка

Горком КПСС, обсуждая вопрос о сооружении Дворца культуры, объявил его народной стройкой. К строительству привлечены коллективы многих предприятий и организаций. Разработан подробный план ведения работ, определены исполнители.

Значительная часть предприятий и организаций добросовестно отнеслась к выполнению своих обязательств по строительству Дворца культуры. Примером могут служить руководители народного завода. После решения горкома КПСС они сразу же направили на строительство своих

рабочих. Коллективы Тургорского рудоуправления, приискского управления и комбината «Миасссталь» пересмотрели свои фонды на получение стройматериалов, извлекли резервы и передали на строительство Дворца культуры около ста тысяч штук кирпича. Руководители «Уралэлектрострой» направили на стройплощадку М. Д. Беляева — одного из старейших прорабов треста.

И все же, несмотря на эти первые усилия, работы на важнейшей стройке идут крайне медленно. Намеченные руководством четвертого стройрайона и утвержденные главным инженером треста тов. Михайловым сроки выполнения подготовительных работ срываются. В чем же дело?

Прежде всего — недостаточном внимании к важному объекту со стороны некоторых руководителей работников треста. Управление производственных предприятий, руководимое тов. Гасленко, первую партию шпал для подкрановых путей выдало с опозданием на несколько дней, и то не полностью. Неправильную позицию во многих вопросах занимает начальник конторы снабжения треста тов. Бычков. Когда к нему обращаются за крепежными материалами для устройства путей, он отвечает: «Я этой стройкой не буду заниматься. Идите к заказчику».

Башенный кран завели на стройку с опозданием. К 5 июня следовало закончить монтаж крана, однако эта работа не сделана и сейчас. Монтажные работы идут плохо. Есть немало и других неполадок, которые нарушают ритм работы строителей.

Дворец строится прежде всего для автозаводцев. Следовало ожидать, что они активнее всех включатся в его строительство. Но этого не произошло. Руководители завода не проявляют должной заботы о строительстве важного объекта, небрежно-

Заводу следовало выделить на стройку 30 рабочих. Начальник отдела кадров тов. Бухалов долго тянул с выполнением приказа директора по этому вопросу, да и сейчас не выполнил его до конца. На строительство Дворца направлено лишь 12 человек. Руководители многих цехов также неправильно отнеслись к выполнению приказа директора завода. Если из цехов шасси и прессового на стройку прислали честных, добросовестных рабочих, то этого нельзя сказать о руководителях цехов моторного, инструментального. Руководители этих цехов действуют по принципу: «На тебе боже, что мне негоже». Они направили на стройку лентяев Несова, Кискина, которые дезорганизуют работу. Эти «строители» больше сидят, чем работают, указаний прораба не выполняют.

Из этих фактов неправильного отношения к строительству Дворца культуры дирекции, паркому и завкому профсоюза автозавода необходимо сделать серьезные выводы. Стройка требует помощи от автозаводцев не словами, а конкретными делами.

Дворец культуры сейчас является одной из важнейших строек в городе. К ней должно быть приковано внимание всех, а руководителей треста и автозавода — особенно. Только при этом условии можно освоить выделенные средства и выполнить намеченный объем строительных работ. Руководству треста и автозавода необходимо без промедления обеспечить стройку всем необходимым, создать условия коллективу прорабского участка для нормальной работы. На строительстве этого объекта нельзя больше терять ни одного дня.

Общественность города заинтересована в скорейшем окончании строительства Дворца культуры.

вестно выполняются они обязательства перед строителями. Об этом красноречиво свидетельствует такой факт.



Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Напряженно трудятся в эти дни коллективы Московского завода «Динамо» имени Кирова. Электромашиностроители столицы приняли повышенные обязательства в честь июльского Пленума ЦК КПСС и борются за их выполнение. К открытию Пленума на предприятии будет внедрено в производство несколько видов новой совершенной электротехнической продукции. С конвейера одного из крупнейших сборочных цехов завода уже сошла первая партия новых крановых электродвигателей переменного тока. Они значительно лучше агрегатов старой конструкции. В июне на заводе будет собрано около 400 таких электродвигателей.

Движение за досрочное выполнение заданий, экономии материалов, повышение качества изделий охватило коллективы большинства столичных предприятий. Рабочая Москва полна стремления внести свой вклад в фонд трудовых подарков к Пленуму ЦК КПСС.

Как большой праздник готовятся встретить предстоящий Пленум ЦК КПСС металлурги Западного Урала. Сталилавыльщики дуплекс-цеха Чусовского завода борются за то, чтобы сварить сверх плана 2400 тонн стали. Свои обязательства они подкрепляют самоотверженным трудом, выдав 220 тонн дополнительного металла.

Новые большие обязательства принял коллектив Закавказского металлургического комбината. Решено ко дню открытия Пленума ЦК КПСС выработать дополнительно тысячи тонн чугуна, стали, проката, труб. Металлурги обещают сэкономить за полугодие 6 миллионов рублей.

(ТАСС).

Бессоюзное совещание по градостроительству

10 июня закончило работу Бессоюзное совещание по градостроительству, созванное Центральным Комитетом КПСС и Советом Министров СССР.

Участники Бессоюзного совещания приняли обращение ко всем работникам городского строительства, ко всем трудящимся.

Грандиозные задачи, говорится в обращении, предстоит решить градостроителям за семилетку. Будет построено около 15 миллионов квартир, городской жилищный фонд увеличится в 1,6 раза. Огромное строительство разворачивается на селе.

Участники совещания призывают коллективы проектных и научно-исследовательских институтов, архитекторов, землеустроителей, инженеров, строителей,

сельскую интеллигенцию, всех тружеников колхозов и совхозов усилить внимание к улучшению застройки сельских населенных мест, создавать условия для индустриализации сельского строительства, всемерно укреплять в сельских местностях межрайонные производственные базы строительной индустрии. Все строители, работники строительной индустрии, коммунального хозяйства, архитекторы и проектировщики, указывается в обращении, должны проникнуться сознанием того, что они несут большую ответственность перед народом за качество возводимых зданий и сооружений городов и сел.

(ТАСС).

ОТЛИЧНЫЕ ВСХОДЫ

БАРНАУЛ. 10 июня (ТАСС). Хлеборобы Алтайского края засеяли пшеницей, сахарной свеклой, подсолнечником, кукурузой и другими яровыми культурами более 7 миллионов гектаров. Посевы поля целинного края покрылись зеленым изумрудом всходов. Особенно хороши ранние посевы пшеницы, которая занимает более пяти миллионов гектаров.

Майские и июньские дожди, теплые солнечные дни способствуют бурному росту яровых культур.

Соревнуясь за получение 500—550 миллионов пудов зерна, труженики совхозных и колхозных полей развернули уход за посевами.

От Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР с глубоким приiskорением извещают, что 9 июня 1960 года на 60-м году жизни скоропостижно скончался выдающийся авиационный конструктор нашей страны, член-корреспондент Академии наук СССР, член КПСС, депутат Верховного Совета СССР, дважды Герой Социалистического Труда, генеральный конструктор Лавочкин Семен Алексеевич.

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР,



Новое оборудование, новая продукция

На деревообрабатывающем заводе все шире разворачивается соревнование за достойную встречу Пленуму ЦК КПСС. Конструкторское бюро при участии столяров Юрия Борова и Владимира Филиппова усовершенствует футляр радиоприемника «Родина». В этом году завод намечает выпустить 50 тысяч новых футляров.

На заводе осваивается также малогабаритный шкаф и ряд других видов мебели.

Для увеличения производительности труда и выпуска продукции расширяется сушильное хозяйство. В третьем квартале будет построено две камерных сушилки более совершенной конструкции, нежели имеющиеся сейчас. Введение в эксплуатацию этих сушилок позволит ускорить сушку лесоматериалов в полтора раза. Будут также реконструированы пять существующих камерных сушилок.

Выпуск юных музыкантов

В первой музыкальной школе закончился учебный год. За 10 лет школы выпустила около 100 юных музыкантов.

На днях в городском Доме культуры состоялся выпускной вечер. Сюда пришли выпускники школы, их родители, жители старой части города. Директор школы тов. Лопатко поздравил учащихся с окончанием учебного года, вручил 13 выпускникам — И. Ковганько, Лиде Тиуновой, Валерию Абдрахманову и другим — свидетельства об окончании школы.

После торжественной части юные музыканты дали концерт.

Л. ОСИПОВ

Отличный пример

Хорошо организовали нынче продажу учебников сотрудники Книготорга. С первых дней мая они торгуют учебниками не только в самом магазине, но и выезжают в школы.

Так, продавец Галина Аганина, выезжавшая в школы №№ 8, 16, 28 в поселки Сыростан, Атяль и Ленинск, реализовала 15 тысяч учебников на 22 тысячи рублей. В Ленинске 29 мая только за четыре часа она продала

1000 учебников, много тетрадей и других учебных принадлежностей.

Учителя, родители и учащиеся очень довольны организацией торговли учебниками на местах. Заблаговременное приобретение учебников дает возможность учащимся спокойно и без забот провести лето, ознакомиться с учебниками, в полной готовности встретить новый учебный год.

М. ФЕДОРОВ, учитель.

Мебели будет больше!

Мебельщики завода «Ширпотреб» только в мае выдали своей продукции на 50 тысяч рублей сверх плана.

Чтобы увеличить производство, на заводе строят пятикамерную сушилку.

Для нее вырыт котлован. Монтаж мы будем вести своими силами. В третьем квартале сушилка должна войти в строй.

С начала июня выпуск мебели идет с опережением графика на один день.

Столяры тт. Емелен и Мелентьев систематически выполняют по две нормы в день. Высокая выработка и у других мебельщиков.

С. УЧАКИН, нач. цеха.

Имени Олега Кошевого

С 7 июня на базе детского клуба автозавода начал работу городской пионерский лагерь имени Олега Кошевого. Лагерь рассчитан на две смены, по 200 ребят в каждую.

В плане работы пионерского лагеря — несколько походов с целью изучения природных богатств родного края.

В период оздоровительного сезона ребята примут участие в экскурсиях на заводы и предприятия

города, проведут ряд встреч с новаторами производства, коллективами коммунистического труда. Два раза в неделю в лагере будут проводиться различные кружки. Будет проведен конкурс на лучшего танцора, певца, чтеца. С целью привития ребятам любви к природе будет проведен праздник цветов и леса.

Открытие пионерского лагеря состоялось вчера.

М. МИХАЙЛОВ.

К сведению депутатов городского Совета депутатов трудящихся

9-я сессия Миасского городского Совета депутатов трудящихся созывается в четверг, 23 июня, в городском Доме культуры. Начало работы сессии — в 1 час дня.

Горисполком.

Пленуму ЦК КПСС—
достойную встречу!

Из искры разгорелось пламя

Мы коммунизм
построим сами—
Внесем труда
посильный вклад.
Из искры
разгорелось пламя
Коммунистических
бригад.
У нас народ
расправил плечи,
Для нас страна—
родная мать.
И строй наш
самый человечный
Враги не смогут
поломать!
Ушла в запас
большая смена,
Но силой полнится
страна.
На стражу мира
у мартена

Встает
плечистый старшина.
Корабль-спутник
улетает,
Пробив хрустальный
небосвод...
Творит, работает,
мечтает,
Дерзает
труженик-народ.
Одна дорога
перед нами
Кто там шагает
наугад?
Тесней ряды
и выше знамя
Коммунистических
бригад!
А. ПОДогов,
рабочий железнодорожного цеха авто-
завода.

На смену

В мае прошлого года цех механизации и автоматизации автозавода приступил к изготовлению первой в нашей стране автоматической формовочной линии. К октябрьским торжествам коллектив механизаторов успешно справился с задачей—подготовил и собрал линию.

Более полугода шла наладка, регулировка и опробование нового механизма. Можно было видеть, как торжествовали его создатели, когда автомат впервые без участия формовщика выдал первую опок. Это был настоящий праздник—праздник победы новой совершенной техники над старой, отжившей свой век.

На днях мы побывали в первом литейном цехе. Сейчас здесь полным ходом идет монтаж формовочной линии. С огоньком, напористо трудятся слесари-сборщики, электрики. До окончания сборки линии остались считанные дни—ведь в своих обязательствах автозаводцы дали слово закончить сборку и отладку линии в первом полугодии.



КОМСОМОЛКА Валентина Пономарева, как всегда, жизнерадостна. И сегодня станочница с успехом закончила очередную смену на трудовой вахте в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС. Нормы выработки перекрыты в полтора раза!

В первом моторном цехе знают Валентину не только, как передовую работницу, но и как активную общественницу.

На снимке: станочница Валентина Пономарева.

Фото П. Иванова.

Больше новой техники

Механизации— широкий фронт

К ПРЕДСТОЯЩЕМУ Пленуму ЦК партии коллектив нашего завода взял на себя целый ряд повышенных обязательств. В них намечено дальнейшее увеличение работ по автоматизации и механизации производственных процессов. Отделы автоматизации и главного механика взялись изготовить в нынешнем году две автоматические линии по обработке втулок клапанов и поршневых пальцев в первом моторном цехе и пять полуавтоматов для изготовления крупных стержней для отливки деталей к новой машине «Урал-375» в литейной ковкого чугуна.

Коллективы отделов борются за то, чтобы к открытию Пленума полностью закончить составление проектов этого оборудования и сдать техническую документацию цеху автоматизации и ремонтно-механическому цеху. Наши конструкторы тт. Клиот, Лемперт, Бирюков, Греков и Старостин разработали оригинальные проекты автоматических линий и нового литейного оборудования.

Интенсивно осуществляются ранее принятые коллективом завода социалистические обязательства по внедрению новой техники. Заводские станкостроители сделали многое.

В первом полугодии в цехе нормалей смонтированы две автоматические линии по изготовлению болтов. Сейчас идет их наладка. Более 20 единиц оборудования модернизированы и переведены на полуавтоматический цикл работы. Модернизирован первый станок на линии обработки коленчатого вала во втором моторном цехе. Этот станок переведен на полуавтоматический цикл и снабжен автоматическим контрольным устройством.

старому

—Успешно справились с ответственным делом,—рассказывает тов. Пермяков,—слесари по гидросистеме Анатолий Осипов, Александр Бородин и конструктор Борис Плюсин. В понедельник, 6 июня, они полностью завершили монтаж гидросистемы. Им пришлось соединить более трех километров труб. Сейчас они вместе со слесарями-сборщиками занимаются регулировкой.

Монтаж автоматической формовочной линии подходит к концу. Как же она будет работать? Опора поступает на конвейер, механические руки формовочной машины разбирают ее и переносят на рабочие столы. После этого нижняя и верхняя опоки идут на сборку, и готовая форма снова поступает на конвейер. Затем на нее автоматическим надевают грузы, и она по конвейеру поступает на заливку. Все здесь рассчитано так, что формовка полностью идет без вмешательства человека. Даже выбивка—в та автоматическая.

Предварительные испытания показали, что линия выдает одну опору за 18—20 секунд—следовательно, за час—180 опок. Сейчас формовщик формирует за час в среднем 30—40 опок. Значит, эта линия сможет высвободить шесть рабочих. Преимущество налицо. А тот, кто знает, как нелегко труд формовщика, поймет, что это за прекрасная и умная машина, как поможет она литейщикам увеличить выпуск литья для уральских автомобилей.

Новая автоматическая линия должна войти в строй в первом полугодии. Можно с полной уверенностью сказать, что автоматостроители с честью справятся с этим высоким обязательством. Это будет их подарком Родине в канун июльского Пленума ЦК КПСС.

М. КУЗНЕЦОВ

Близится к завершению самая ответственная работа коллектива цеха автоматизации—создание автоматической формовочной линии. В первом литейном цехе сейчас завершается ее монтаж. За первое полугодие из 45 единиц специального металлорежущего, прессового и литейного оборудования, которое завод должен сделать по обязательству в 1960 году своими силами, изготовлено 27 единиц; из них 15—литейное оборудование. В основном вся эта техника предназначена для производства грузовиков марки «Урал-375», выпуск которых должен начаться в нынешнем году. В числе изготовленного заводскими станкостроителями оборудования—13 пескоструйных полуавтоматов, шести центробежных автоматов, специальный двухшпиндельный фрезерный станок и многое другое.

Ставя на вооружение эту технику, заводские станкостроители вносят свой трудовой вклад в совершенствование производства, поднимают уровень его механизации и автоматизации.

Многие мероприятия, намеченные по обязательству, осуществляются в срок из-за равнодушия руководителей ряда цехов. Сбивается график работ по созданию автоматической линии обработки шкворновых пальцев в цехе шасси. До этого времени в цехе не поставлено для нее необходимого оборудования. По вине заместителя начальника цеха по подготовке производства тов. Фреймана остается не внедренным в производство ряд других намеченных мероприятий.

Жизнь требует решительно устранять все преграды, сдерживающие механизацию.

М. ГОЙХМАН
заместитель начальника отдела механизации и автоматизации.



РЕБЯТА из моторного—так прозвали этот цех одним из первых во втором моторном цехе труда. Возглавляет эту бригаду слесарей завод 17 лет тому назад. Опытный бригадир энергично и инициативно на службе семилетке. слова: «Жить и трудиться по-коммунистически!»

Кого из них ни взять—Юрия Панкова, Ивана Шестакова или отряда разведчиков будущего,—каждый из них живет и трудится в бригаде, план ремонта оборудования, занимает первенство в соревновании того года семилетки. Такие ребята в труде не подведут и в беде. На снимке: А. Воробьев, С. Балахов, В. Жмаев, И. Шенников, А. Михайлов и Ю. Панков.

ВЫИДЯ НА УЛИЦУ, долго еще не можешь избавиться от звона в ушах. А каково им, рабочим, наладчикам и мастерам участка крупного литья? Шутка сказать—столько резцов, сверл, фрез, абразивов одновременно грызут, точат, пронизывают чугун!

Секретарь партбюро второго моторного А. Разов, не колеблясь, называет участок крупного литья одним из лучших в цехе—и по результатам труда, и по модернизации оборудования.

Молодой руководитель участка Виктор Русин с гордостью показывает каждое приспособление, облегчающее труд рабочего, увеличивающее производительность труда.

Сквозь втулку металлического кондуктора нацелено на только что обточенный диск сцепления несколько сверл. Они вонзаются в металл, сыплется лопомая горячая стружка... Вот сверла прошли диск насквозь, накаляли его, и работница, обжигая пальцы, убирает деталь... Так долго не работаешь—по-неволе захочется передохнуть, остудить патруженные руки.

Но на одном из станков уже стоит очень удобное приспособление: нажмешь рычаг—диск сни-

Радость

мается с крепления, и толкатель сдвигает его со станка на склиз. Знай только—ставь новую деталь.

Четыре года подряд станочник, обрабатывающий патрубок то и дело наклонялся за деталями, сваленными на полу. Наклониться, закрепить, снять, наклониться, закрепить, снять... И так всю смену.

—Поставь тебе тумбочку—хватит кланяться,—сказали члены творческой бригады по механизации операций.

—Да что вы! Я привык, мне так лучше!—отмахивался станочник. Но скоро привык работать по-новому.

—Вот спасибо-то! И спина не болит, и работаете споро!

На линии крышки комплексная бригада изменила последовательность операций, и это дало хороший результат: высвободилась одна рабочая, освободилась площадь. Производительность труда каждого станочника выросла.

Много времени уходит у станочников на закрепление дета-

Больше автомобилей!

За год наш цех должен береж 8,5 килограмма черных металлов на каждой автомашине.

Успешно уже немало предложений, сэкономивших за пять месяцев 3,4 кг металла, вместо 1,5 по плану. Лишь в мае расход металла на одну машину снижен на 1,6 килограмма. Это помогли наши цеховые рационализаторы. По предложению мастера тов. Козырева изменен способ раскроя металла для колпачка центробежного маслоочистителя. Это сразу снизило расход проката на 620 граммов. Но мы на этом не остановились. Сменный мастер т. Суханов и технолог т. Поляков предложили уменьшить сечение колпачка. Получился весьма ощутимый результат — почти полкилограмма металла на каждой машине. Сейчас внедряется ценное предложение начальника техчасти цеха тов. Новокротова и конструктора технологического отдела тов. Стрелева, устраняющее технологические отходы при изго-

Рационализаторы на посту

товления бортовой петли. Благодаря улучшению конструкции штампа из каждого листа стали делается теперь не 13 а 14 петель. А ведь каждая петля весит полкилограмма!

Выполнил цех и другой пункт обязательства — с начала года за счет внедрения рационализаторских предложений сэкономлено 604 тысячи рублей, что составляет 105 процентов к заданию. Внедрено за это время вместо 70—76 предложений наших рационализаторов.

По обязательству каждый член цеховой организации Всесоюзного общества рационализаторов должен внести в год два предложения, дающие экономический эффект. Половина членов цехового ВОИРа уже выполнила годовое задание. Ряды рационализаторов растут. Увеличивается творческая активность рабочих. Особенно это стало заметно после цехового партсобрания по вопросам рационализаторской работы. Приток предложений возрос. Их стали вносить те, кто раньше не принимал участия в рационализации производства. Благодаря этому выполнено обязательство по сбору предложений.

Мы создали вместо 79 бригад, плодотворно работающих над вопросами механизации и автоматизации производственных процессов. Недавно организована еще одна комплексная бригада рационализаторов, занимающаяся вопросами экономии черных металлов.

В цехе широко развернулось соревнование за быстрое внедрение новой техники, рационализаторских предложений. На Доске рационализаторов ежемесячно вывешиваются итоги нашей работы. Называются имена лучших новаторов, помещаются их портреты, указывается, что дали производству внедренные их новшества. Автоматчик В. Шамшурин внедрил пять предложений. Они дадут 27 тысяч рублей экономии. Слесари С. Крылов, А. Лузин, сварщик Ю. Гордцов внесли по одному предложению. Пятнадцать тысяч рублей экономии — таков их вклад в борьбу за досрочное завершение семилетки.

Рационализаторы цеха могли бы сделать больше, но их инициативу не всегда поддерживают. Годы находятся на экспериментировании несколько наших ценных предложений в конструкторско-экспериментальном

отделе. С 1958 года там лежит предложение технолога тов. Шабарова об уменьшении длины рога-

тика, сулящее около 40 тысяч рублей экономии в год. Другое его предложение об изменении сечения угольника крепления, застрявшее там же, еще более эффективно. Оно уменьшит расход металла на 3,5 килограмма на машину. За эти годы исписано много бумаги. Писали главному конструктору, главному инженеру, а делу все нет хода. С прошлого года на эксперименте находится и предложение мастера тов. Суханова, дающее экономию 80 граммов металла на 1 машину.

С января месяца марширует начальник отделения штампов инструментального цеха тов. Шапошников наш заказ на изготовление оснастки для внедрения измененной конструкции планки сидения. А ведь штамп должен был сделать еще в апреле! Эта задержка срывает внедрение нового технологического процесса безотходной штамповки петельных пластин.

Главному инженеру завода тов. Жутигу не мешает принять действенные меры для быстрой реализации предложений новаторов. Им место на производстве.

Родник технического творчества рабочих и инженерно-технических работников цеха — неисчерпаем. И чем быстрее ценные предложения будут внедряться в производство, тем сильнее будет бить этот родник. Задачи семилетки требуют решительнее совершенствовать производство, быстрее двигать его вперед.

А. ПОЛЯКОВ,
председатель цехового ВОИРа.



К ОЛЛЕКТИВ второго моторного цеха готовит достойную встречу июльскому Пленуму Центрального Комитета КПСС. Важный вклад в борьбу за выполнение новых обязательств цеха вносит бригада слесарей-ремонтников, соревнующихся за звание коллектива коммунистического труда. На трудовой вахте в честь Пленума отличных результатов добивается член бригады молодой рабочий Валерий Олейников. Труд на производстве Валерий умеет сочетать с учебой в школе рабочей молодежи. В минувшем году он успешно закончил восьмой класс.

На снимке: слесарь-сборщик Валерий Олейников.

Фото П. Иванова.

Энтузиасты среди равнодушных

Год назад коллектив цеха ша- си во главе со своей партийной организацией выступил инициатором социалистического соревнования на автозаводе, обязавшись в течение двух лет завершить механизацию и автоматизацию каждой производственной операции. На этой основе уже в первой половине 1964 года было решено достигнуть уровня производительности труда, запланированного на конец семилетки.

Цеховая парторганизация на первых порах приложила много усилий и сумела поднять рабочих и инженерно-технических работников на борьбу за технический прогресс.

За истекший год от рабочих, мастеров, инженеров и техников поступило 1234 предложения; 380 из них внедрено в производство.

Каждое из этих предложений направлено на облегчение условий труда и повышение его производительности, на замену устаревших процессов новыми на повышение качества выпускаемой продукции, экономию материалов.

О плодах творческого труда бригады коммуниста Г. Н. Бузюкина, одного из старых и опытных слесарей на заводе, с увлечением и гордостью рассказывает механик по приспособлениям Юрий Петров. Эта небольшая бригада состоит в основном из активных рационализаторов — слесарей тт. Нестерова, Дунаева, Фишера, Новоселова, наладчиков тт. Маркова, Кутдусова и Гнеуша. Своими руками, в упор-

тудовой опыт, и она справляется с любым заданием. Эти люди взяты наугад, таких много. Работа — их творчество, часть их души.

...Рабочий день в разгаре. Немолочно, слитно катится по цеху гул станков, возвещающий о труде, что стал радостью людей.

С. СОРОКИН.

ных поисках внедрились эти люди много технических новшеств. На 30 токарных полуавтоматах механические зажимы заменены пневматическими. Дело, казалось бы, не очень сложное, а как оно облегчило труд станочников.

Обработка тяжелой серги задней рессоры до недавнего времени велась на вертикальном полуавтомате и трех сверлильных станках. Механик тов. Петров вместе с наладчиками Марковым, Кутдусовым и слесарем Екимовым разработали и сами сделали оригинальное приспособление, с его помощью стало возможным обрабатывать деталь на двух станках, во много раз сократились потери от брака, а чистая экономия от замены техпроцесса превышает 50 тысяч рублей в год.

Творчески подошла бригада тов. Бузюкина к решению такой важной для цеха проблемы, как увеличение выпуска поршня главного цилиндра и тормозного цилиндра. Обработка этих деталей до сих пор велась на revolverных, малопродуктивных станках. В три смены станочники выпускают гораздо меньше поршней, чем требуется. Много раз поднимался этот вопрос в цехе и в заводском масштабе, но попытки расширить узкое место терпели неудачу. Члены бригады решили его по-своему.

Они взяли обыкновенный станок-автомат киевского завода, переделали в нем зажимные патроны, подобрали удобный инструмент, усовершенствовали кое-что другое и провели экспериментальную обработку. Результаты получились отличные. В ближайшее время обработка поршня главного цилиндра переводится на киевский автомат, который будет обеспечивать суточную потребность в этой детали за одну смену. Это новшество справедливо называют здесь «переворотом».

Много нового, замечательного сделала бригада. Но еще больше

она намечает сделать. Сейчас этот коллектив работает над тем, как ликвидировать на участке заднего моста надоевший всем скрежет клепального воздушного молотка, заменив его бесшумной гидравлической клепкой.

—К открытию июльского Пленума ЦК КПСС,—говорит механик Юрий Петров,—обязательно решим и эту проблему.

По таким энтузиастам борьбы за технический прогресс в цехе немного. В последнее время совершенно не стали заниматься механизацией производства руководители участков и мастера, забыли о принятых обязательствах общественные организации.

Когда я спросил председателя цехового комитета тов. Завьялова о ходе выполнения обязательств по механизации, он, не смущаясь, заявил:

—Есть у нас председатель комиссии содействия рационализации тов. Кусков, к нему и обратитесь. А я делаю механизацию не занимаюсь.

Странно, что руководитель цеховой профсоюзной организации занял позицию невмешательства, держится в стороне от этого важного дела. Погас прежний пыл к собственной инициативе и у партийной организации. Секретарь партбюро тов. Коковин равнодушно относится к тому, что в цехе не выполняются оргтехплан, задание по снижению трудоемкости, медленно проводится модернизация оборудования, проявляется косное отношение к механизации ручного труда.

Правильно сказал по этому поводу старший технолог тов. Рыбаков:

—Увязли мы по уши с производственным планом и с деталями к новой машине. О своем обязательстве уже давно у нас никто не вспоминает. А вспомнить надо.

П. КРУТОВ.



ый коллектив, заслуживший бригады коммунистического труда Петр Долгов, пришедший на смену коллектив, направить его небольшого коллектива стали

В. Жмаева,—любого из этого по принципу: «Все за один-каждый месяц она выполняет за досрочное завершение второго не оставят.

аков, Г. Хлюстин, бригадир (Фото П. Иванова).

Людская

лей, если у станка ручной зажим. Комплексная бригада, в которую входит В. Русин, технолог А. Гончарова, бригадир слесарей-ремонтников И. Саулин и наладчик П. Мангильев, стремятся всюду, где необходимо, установить пневматические зажимы. На многих станках они уже смонтированы. Дело не очень новое, но экономит много времени и сил рабочему.

Много других приспособлений, облегчающих труд и дающих прирост выработки, ряд полуавтоматических операций намечается внедрить на участке крупного литья. Одно из первоочередных дел — устройство склянов у сверлильных станков на линии крышки блока. Этих станков — четыре. Обслуживает их один человек. Детали тяжелые, и работать с ними утомительно. Рабочий снимает деталь с первого станка, оборачивается, кладет ее на ролик. Ее нужно подкатить ко второму станку, снять с него другую крышку, повернуться, положить на ролик и установить первую. И так на всех

Из писем в редакцию

Такой аппарат в амбулатории нужен!

На днях мне пришлось обратиться за помощью в поселковую амбулаторию станции Миасс. Врач амбулатории Борис Григорьевич Мухин очень внимательно осмотрел меня, выписал мазь и дал направление в медпункт комбината «Миастальк» на лечение кварцевыми лучами.

Но в медпункте комбината меня постигла неудача. После нескольких посещений я застал, наконец, врача и оказалось, что кварцевый аппарат не работает. Не подумайте, что аппарат неисправен. С осени прошлого года и ему не могут подвести нужное электронапряжение.

В кварцевом аппарате нуждаются многие больные. И не верится, что на таком большом предприятии, как комбинат «Миастальк», не нашлось электрика. При желании можно было найти трансформатор и давно переоборудовать преобразователь переменного тока в постоянный. Просто руководители комбината не проявляют должной заботы о людях.

А. ПОДГОР,
рабочий автозавода.

ЗАБЫТАЯ „МЕЛОЧЬ“

С наступлением теплых дней многие домохозяйки города пользуются в основном электроплитами. Но в магазинах города спиралей нет в течение нескольких месяцев. Приходится идти на рынок, к спекулянту, и платить за спираль в несколько раз дороже, чем она стоит в магазине. Бывает и так, что на рынке возьмешь спираль, навитую не из той проволоки, из которой нужно.

Неужели у руководителей первого торгового пункта не сгорают спирали? Не пора ли им полнее удовлетворять бытовые нужды трудящихся?

П. РЫКОВ,
пенсионер.

РАЗОРУЖЕНИЕ НЕ ТЕРПИТ ОТЛАГАТЕЛЬСТВ

В Женеве, после почти полутора месячного перерыва возобновились заседания Комитета по разоружению, состоящий из представителей 10 государств — пяти социалистических и пяти капиталистических. На рассмотрение комитета вынесены предложения Советского Союза об основных положениях договора о всеобщем и полном разоружении. Предложения эти представляют собой дальнейшее развитие советской программы разоружения, изложенной товарищем Н. С. Хрущевым с трибуны Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций осенью прошлого года. Они целиком отвечают духу и букве резолюции о разоружении, единодушно принятой всеми государствами — членами ООН.

По мнению миролюбивых людей, советские предложения представляют собой хорошую основу для соглашения, которое



ОБЗОР

положило бы конец гонке вооружений. Как отмечает английская газета «Рейнольдс ньюс», «советский план не содержит каких-либо условий, которые могли бы быть неприемлемы для Запада. Напротив, он идет навстречу западным державам». Действительно, советские предложения учитывают опыт предыдущей работы Комитета по разоружению, а также ряд предложений западных держав. Они отвечают, в частности, французским пожеланиям о том, чтобы разоружение было начато с уничтожения средств доставки к цели ядерного оружия. Указывая на это, индийская газета «Нью эйдж» на-

поминает, что Советский Союз располагает несомненным превосходством над западом в обла-

сти межконтинентальных ракет. В этих условиях советское предложение об уничтожении средств доставки к цели ядерного оружия, как подчеркивает газета, с новой силой демонстрирует глубину преданности СССР делу защиты мира.

Многие органы зарубежной печати особо отмечают важность предложения Советского Союза о том, чтобы одновременно с уничтожением средств доставки ядерного оружия были ликвидированы иностранные базы на чужих территориях.

Но делегаты западных держав пока остаются на прежних своих позициях. Их предложения, пред-

ставленные в комитет еще в марте — апреле, уводят в сторону от решения проблемы о всеобщем и полном разоружении. Между тем противники разоружения продолжают неистовствовать. В США, например, объявлен проект увеличения военного бюджета еще на 2—3 миллиарда долларов.

МУЖЕСТВЕННАЯ БОРЬБА ЯПОНСКОГО НАРОДА

История Японии не знала столь массовых народных выступлений, какие происходят там сейчас. Рабочий класс, крестьянство, рыбаки, представители мелких и средних предприятий и торговцев, интеллигенция требуют ликвидации военного союза между США и Японией, усматривая в нем огромную опасность для страны. Правительство Киси оказалось в глубокой изоляции от народа. Состоявшаяся 4 июня общенациональная политическая забастовка, в которой участвовало 5 миллионов 600 тысяч человек, проходила под лозунгом: «Долой американско-японский военный договор!», «Японский народ против приезда Эйзенхауэра».

Намеченный на 19 июня приезд американского президента в Японию расценивается японской общественностью как попытка США помочь правительству Киси в его крайне затруднительном положении. Японский народ решительно протестует против этого нового акта американского вмешательства во внутренние дела страны. Движение протеста против визита Эйзенхауэра в Японию приняло исключительный широкий размах. Правительство Киси мобилизовало все полицейские силы, чтобы обеспечить визит американского президента. Однако полицейские дубинки бессильны перед лицом народного возмущения. Япония охвачена невиданной по своим масштабам борьбой народа против зависимости страны от США. В этой борьбе на стороне японского народа симпатии и поддержка всех миролюбивых людей.

В. ХАРЬКОВ

[На сцене — самодетельность трудовых резервов]

Состоялся городской смотр художественной самодеятельности учебных заведений профессионально-технического образования. В нем приняли участие коллективы ремесленного училища № 26, технического училища № 3 и ремесленного училища № 32 (г. Чебаркуль).

С содержательной программой выступили на смотре учащиеся ремесленного и технического училищ нашего города. Оба коллектива имеют хорошие хоры. Лучшим признан хор технического училища (руководитель тов. Шрайтель). Второе место занял хор ремесленного училища № 26 (руководитель Павел Качев).

Большой успех выпал также на долю танцевального коллектива ремесленного училища 26, руководимого Петром Морозовым.

Смотр прошел организованно и явился хорошей проверкой роста наших талантов.

К сожалению, в смотре не участвовало строительное училище № 49. По вине руководителей училища тт. Кравченко и Катаева здесь даже не создан самодеятельный коллектив.

Победители смотра примут участие в заключительном концерте IV областного фестиваля трудовых резервов в Челябинске. В. ЕГОРОВ.



Ребята из всех школ нашего города живо участвуют в благоустройстве улиц, площадей и дворов. Это они разбили замечательный сквер вокруг кинозала Дома культуры автозавода, высадили тысячи деревьев и кустарников на пришкольных участках, разбили клумбы вблизи автозавода.

На снимке: ученики 6-х классов средней школы № 29 благоустраивают бульвар на проспекте Сталина.

Фото П. Иванова.

Редактор А. БУКИНИЧ.

КИНОТЕАТР «ЭНЕРГИЯ». «Две матери». «Оппумная война». С 13-го — «Поднятая целина», 2 серия.

ГОРОДСКОЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ. «В солдатском мундире». 5, 7, 9. Спектакли для детей: «Волшебная лопатка», «В поисках приключений». С 13-го — «Катя-Катюша». 2, 5, 7, 9.

КИНОЗАЛ ДК АВТОЗАВОДА. 12—13-го — «Поднятая целина», 1 серия.

ДОМ КУЛЬТУРЫ АВТОЗАВОДА. «Капитан первого ранга». С 14-го — «Мартин».

КЛУБ им. СИЛКИНА. «Годы молодые». 5, 7, 9. Горсад: танцы. 9 ч. в. С 14-го — «Под небом Мексикой». 5, 7, 9.

Миасский автомеханический техникум объявляет прием учащихся

на I курс НА БАЗЕ 7-ЛЕТКИ и в специальные группы на БАЗЕ 10-ЛЕТКИ.

На 1-й курс на базе 7-летки открыт прием по специальностям: АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ, БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ.

В специальные группы на базе 10-летки открыт прием по специальностям: ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ, БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ.

Окончившие 8 и 9 классов средней школы принимаются на I курс на общих основаниях. Окончившие ремесленное училище на базе 7 классов принимаются после 4 лет работы на производстве.

Офицеры, уволенные из Вооруженных Сил СССР в соответствии с Законом о новом значительном сокращении Вооруженных Сил СССР, принимаются без экзаменов по мере прибытия на постоянное место жительства.

ПРИЕМ ЗАЯВЛЕНИЙ с 1 июня по 31 июля. Экзамены с 1 августа.

Поступающие на I курс сдают экзамены по следующим предметам: русский язык (диктант), русский язык и литературное чтение (устно), математика (устно).

Поступающие в спецгруппы на базе средней школы сдают экзамены по следующим предметам: русский язык и литература (сочинение), математика (письменно и устно).

Заявление подавать на имя директора техникума с приложением: характеристики для поступления в техникум с последнего места работы, документа об образовании, автобиография, выписки из трудовой книжки (для лиц, имеющих стаж практической работы не менее 2 лет), трех фотокарты (размер 3×4 см), медицинской справки (ф. 286).

Адрес техникума: г. Миасс, ул. Пушкина, дом № 56.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ 1960 ГОДА НА ГОРОДСКУЮ ГАЗЕТУ „Миасский рабочий“

Подписка принимается городским отделом «Союзпечати», всеми отделениями связи, а также общественными уполномоченными по подписке на предприятиях, в учреждениях и учебных заведениях.

МИАССКОМУ НАПИЛОЧНОМУ ЗАВОДУ требуются на постоянную работу инженеры-плановики и экономисты на должность инженера-экономиста, старшего инженера-экономиста и заместителя начальника планового отдела.

УПРАВЛЕНИЮ НАЧАЛЬНИКА РАБОТ № 320 срочно требуются: шоферы, слесари, автогрейдерист. Обращаться по адресу: Тургорское шоссе, остановка автобуса «Контора УНР-320».

ПРИЕМ ОБЪЯВЛЕНИЙ ежедневно с 10 ч. утра до 5 ч. вечера. Телефон (через УралЗИС) — 1-73.

ВСЕМ АРЕНДАТОРАМ СКЛАДСКИХ, СЛУЖЕБНЫХ И ДРУГИХ ПОМЕЩЕНИЙ!

Горжилуправление предупреждает:

весь требуемый ремонт арендуемых вами помещений должен быть закончен не позднее 1.IX-60 года.

Расчеты и заявки на ремонт должны быть представлены в горжилуправление не позднее 15 июня 1960 года. В случае, если ремонт будет сделан после 1.IX-60 года, горжилуправление будет удерживать 20 процентов неустойки от стоимости ремонта, а если ремонт не будет произведен — стоимость ремонта и 20 процентов неустойки, согласно договору об аренде.

МИАССКОМУ ЭЛЕВАТОРУ требуются на постоянную работу плотники, асфальтировщики и грузчики. Оплата труда — сдельная.

С предложением обращаться: ст. Миасс, элеватор. отдел кадров.

УПП ТРЕСТА «УРАЛАВТОСТРОЙ»

срочно требуется на постоянную работу инженер-конструктор механик или опытный техник-конструктор механик. Обращаться в отдел кадров. Остановка автобуса «Котельная».